**e/;izns'k xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k**

**¼e-iz-'kklu] iapk;r ,oa xzkeh.k fodkl foHkkx ds v/khu½**

[k.M&2] iape ry] i;kZokl Hkou] vjsjk fgYl Hkksiky

Ø- 7063@22@fo&12@Tech@QC@T-4@ S-68 @14 Hkksiky] fnukad 25@04@2014

izfr]

 egkizca/kd ¼leLr½

 e-iz-xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k

 ifj;kstuk fØ;kUo;u bdkbZ

 ftyk ---------------------------------------e-iz-A

fo"k;%&**iz/kkuea=h xzke lMd ;kstuk vUrxZr fuekZ.kk/khu lM+dksa esa lhesaV dkaØhV isoesUV dk;Z dh xq.koRrk fo"k;dA**

 &&0&&

 izns’k esa iz/kkuea=h xzke lMd ;kstuk vUrxZr fuekZ.kk/khu lM+dksa esa [kkldj vkcknh {ks= esa o`gn yEckbZ esa lhesaV dkaØhV isoesUV dk dk;Z fd;k tk jgk gSA lhesaV dkaØhV dk;Z ds laca/k esa DofkyVh ,’;ksjsal gSaM cqd esa leqfpr fn’kk funsZ’k fn;s x;ss gSA blds mijkar Hkh ;g ns[kk x;k gS fd lh-lh- jksM dk fuekZ.k dk;Z xq.koRrk ds ekudks rFkk dksM vkQ practice ds vuqlkj ugha fd;k tk jgk gS A

 lhesaV dkaØhV isoesUV fuekZ.k dk;Z esa mPpre xq.koRrk dks /;ku j[kk tkuk vR;Ur vko’;d gSA D;ksafd dk;Z iw.kZ gks tkus ds i'pkr~ ;fn dk;Z esa deh ik;h tkrh gS rks lhesaV dkaØhV rksMdj iqu% u;k fuekZ.k fd;s tkus ds vykok vU; dksbZ fodYi miyC/k ugha gSA lkekU;r% lhesaV dkaØhV isoesaUV dh fMtkbZu 20 lky ds VªkfQd ds fy;s dh tkrh gS A bl gsrq IRC-SP 62-2014 esa uohu xkbZM ykbZu tkjh dh x;h gSA

 lhesaV dkaØhV isoesUV dk fuekZ.k dk;Z fu/kkZfjr LislhfQds’ku ds vuq:i gqvk gS vFkok ugha bldk ijh{k.k djus ,oa fd;s x;s dk;Z dk Hkqxrku djus ds laca/k esa vizSy 2014 ls fuEukuqlkj izfØ;k fu/kkZfjr dh tkrh gS %&

1. lhesaV dkaØhV isoesUV ds fuekZ.k dk;Z ds 7 fnol mijkar Core cutter ls izR;sd 500 ehVj dh yEckbZ ij ,d lsEiy ysdj dk;Z ls laacaf/kr lgk;d izca/kd@ lc bathfu;j Lo;a dh mifLFkfr esa Bsdsnkj vFkok dUlyVsaV vFkok bdkbZ dh iz;ksx’kkyk esa ijh{k.k djsaxsA ijh{k.k ds le; Bsdsnkj ds izfrfuf/k Hkh mifLFkr jg ldrs gSA ;fn ,d gh lsEiy fy;k tkrk gS ¼isoesUV yEckbZ 500 eh- gksus ij½ rks og ekxZ ds lsUVj esa fy;k tk;sxkA ,d ls vf/kd lsEiy dh vko’;drk gksus ij vfrfjDr lsEiy lsUVj ls nksuksa vkSj 1-0 ehVj nwjh ij fy;k tk;sxkA
2. 7 fnol dh Core dh corresponding strength; 28 fnol dh D;wc dh characteristic design crushing strength ds de ls de 2@3;kus 66-6% izkIr gksuk vko’;d gsSA ¼ nksuks dh rqyuk vkxs fn;s Qkjewys ds mi;ksx mijkar gks½
3. 7 fnol dh dksj LVasªFk mijksDrkuqlkj ¼fcUnq Ø- 2 esa ½ mYysf[kr 66-6% D;wc LVsªaFk ds izzkIr gksrh gS rks Bsdsnkj dks 50 izfr’kr Hkqxrku fn;k tk ldrk gS ftls eki iqfLrdk esa ,Mokal ¼vfxze½ ds :i esa ntZ fd;k tk;sxkA
4. ;fn 7 fnol ds ijh{k.k ifj.kke fcUnq Ø-2 esa mYysf[kr 66-6% ekud vuqlkj izkIr ugha gksrs gSa rks dkaØhV dk;Z dk dksbZ vfxze Hkqxrku ugha fd;k tk;sxkA
5. lhesaV dkaØhV isoesUV ds fuekZ.k dk;Z ds 28 fnol mijkar Core cutter ls izR;sd 500 ehVj dh yEckbZ esa iqu% lsEiy ysdj egkizca/kd Lo;a dh mifLFkfr esa bdkbZ dh ysc esa ijh{k.k djsaxsA ;g lsEiy iwoZ esa 7 fnol ds lsEiy ls gVdj fy;k tk;sxkA
6. 28 fnol dh Core dh corresponding strength 28 fnol ds D;wc dh characteristic design crushing strength ds de ls de 100 izfr’kr izkIr gksuk vko’;d gsSA
7. 28 fnol dh dksj LVsªaFk mijksDrkuqlkj ¼fcUnq Ø-6 esa½ mYysf[kr U;wure 100% ekud vuqlkj izkIr gksrh gSa rks gh fd;s x;s dkaØhV dk;Z dk Hkqxrku eki iqfLrdk esa ntZ fd;k tk;s ftlesa iwoZ esa fn;k x;k ,Maokl ¼fcUnq Ø-3 esa fn;k gks rks ½ lek;ksftr fd;k tk;sxkA
8. ;fn ijh{k.k ds mijkar fcUnq Ø- 6 esa mYysf[kr dksj LVsªaFk ds ifj.kke 100% ekud vuqlkj izkIr ugha gksrs gSa rks fd;k x;k dkaØhV dk;Z rRdky vLohd`r djrs gq;s Bsdsnkj dks dk;Z dk dksbZ Hkqxrku ugha fd;k tk;sxkA

lkFk gh egkizc/akd }kjk iwoZ esa fd;k x;k vfxze Hkqxrku 7 fnol ds vUnj olwy fd;k tk;sxk rFkk Bsdsnkj ls fd;s x;s vekud dk;Z dks Dismantle djk;k tkdj iqu% fuekZ.k djk;k tk;sxkA

1. fuekZ.k dk;Z ds laiknu ds nkSjku ijh{k.k gsrq dkaØhV lsEiy; IRC-SP 62-2014 ds vuqlkj izR;sd 100 D;w-eh- dkaØhV ds fy;s 6 D;wc fy;s tk;sxs ftlesa 3 D;wc dk ijh{k.k 7 fnol dh LVªsaFk ds fy;s rFkk 3 D;wc dk ijh{k.k 28 fnu dh LVsaªFk ds fy;s fd;k tk;sxkA
2. Cylinderical core tests ls izkIr crushing strength ls corresponding Cube crushing strength fuEukuqlkj Kkr dh tk ldrh gS %&

crushing strength of cubes = 1.25x crushing strength of Cylinderical core,

When the height to diameter ratio is 2

The crushing strength of cylinders with height to diameter ratio between 1 and 2 may be corrected to a standard cylinder of height to diameter ratio of 2 by multiplying with the correction factor (f) obtained from the following equation:

f = 0.11 n+ 0.78

where,

f= corrrction factor

n= height to diameter ratio

1. lgk;d izc/akd@lc bathfu;j }kjk fd;s x;s dksj VsLV dk fjdkMZ vko’;d :i ls la/kkfjr fd;k tk;sxkA ftls egkizc/akd }kjk vius 28 fnol ds ijh{k.k ds le; izfr lR;kfir fd;k tk;sxkA
2. fuekZ.k dk;Z ds le; fy;s x;s D;wc ds lsEiy dk fjdkMZ fu;ekuqlkj j[kk tk;sxk rFkk ofj"B vf/kdkfj;ksa ds fujh{k.k ds le; ,sls D;wc ds lsEiy dk ijh{k.k fd;k tkdj ifj.kkeksa dk fjdkMZ Hkh la/kkfjr fd;k tk;sxkA blh izdkj iwoZ esa fd;s x;s dksj VsLV ds ifj.kkekas dk izfr lR;kiu ofj"B vf/kdkfj;ksa }kjk fujh{k.k ds le; fd;k tk;sxkA

mijksDr funsZ’kksa dk dMkbZ ls ikyu lqfuf’pr gksA

**¼ vydk mik/;k; ½**

 eq[; dk;Zikyu vf/kdkjh

e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k

Hkksiky

i`-Ø- 7064@22@fo&12@Tech@QC@T-4@ S-68 @14 Hkksiky] fnukad 25@04@2014

izfrfyfi%&

1. izeq[k vfHk;ark] e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k eq[;ky; Hkksiky dh vksj lwpukFkZA
2. eq[; egkizc/akd]I/II/III/V/VI Hkksiky@bankSj@tcyiqj@jhok e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k dh vksj lwpukFkZA
3. eq[; egkizc/akd ¼foRr½ e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k eq[;ky; Hkksiky dh vksj lwpukFkZA
4. egkizca/kd ¼leUo;½ e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k eq[;ky; Hkksiky dh vksj lwpukFkZA
5. egkizca/kd ¼leLr½ e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k eq[;ky; Hkksiky dh vksj lwpukFkZA
6. foRrh; lykgdkj] e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k eq[;ky; Hkksiky dh vksj lwpukFkZA
7. izca/kd¼vkbZ-Vh-½ e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k eq[;ky; Hkksiky dh vksj lwpukFkZA

 eq[; egkizc/akd&I

e-iz- xzkeh.k lM+d fodkl izkf/kdj.k

Hkksiky